

<b>KARTA TECHNICZNA WYROBU</b>	<i>Aktualizacja: maj 2014 r.</i>	1 » 3
REKOMENDACJA TECHNICZNA IBDiM NR RT/2011-02-0086	ATEST HIGIENIECZNY PZH NR HK/B/0982/01/2011	

## PRZEZNACZENIE I ZAKRES STOSOWANIA

**ikorol** jest przeznaczony do przygotowania powierzchni: stalowych, stalowych ocynkowanych, silnie skorodowanych stali trudnordzewiejących (tzw. stali cortenowskich), a także powierzchni ze starymi, dobrze przylegającymi powłokami malarskimi, przed nakładaniem powłokowych systemów antykorozyjnych.

Warstwa preparatu **ikorol** zapewnia przyczepność typowych powłok lakierowych zarówno do skorodowanego podłoża stalowego (po usunięciu luźnej rdzy) jak i do skredowanych powłok po przetarciu szczotką stalową. W efekcie – zastosowanie preparatu **ikorol** pozwala wyeliminować czasochłonne, kosztowne, trudne technicznie i szkodliwe ekologicznie metody dokładnego czyszczenia powierzchni stalowych takie jak: strumieniowe ścieranie (piaskowanie), szlifowanie, wytrawianie chemiczne, które są wymagane przy zastosowaniu większości farb.

**ikorol** nadaje się do zastosowania w zestawie z różnymi typami farb rozpuszczalnikowych oraz masami szpachlowymi (w tym farbami: epoksydowymi, poliuretanowymi, epoksy-estrowymi, akrylowymi, alkidowymi modyfikowanymi oraz z farbami na spoiwach syntetycznych mieszanych). Pozytywne wyniki wykorzystania przemysłowego preparatu **ikorol** uzyskano w przypadku wymalowań na stalowych słupach elektroenergetycznych i mostach, instalacjach petrochemicznych oraz wymalowań renowacyjnych różnorodnych konstrukcji stalowych: karoseriach samochodów, bramach, ogrodzeniach.

Z uwagi na wielką różnorodność dostępnych na rynku farb, zaleca się jednak sprawdzenie wzajemnej tolerancji preparatu **ikorol** i przewidzianej do zastosowania farby, poprzez próbne wymalowanie. Preparatu nie powinno się stosować pod jednopowłokowe systemy w jasnych kolorach ze względu na możliwość przebarwień.

**ikorol** można wykorzystywać również do ochrony czasowej powierzchni stalowych – bez nakładania kolejnych powłok malarskich, przez okres do 12 miesięcy.

## CHARAKTERYSTYKA OGÓLNA

**ikorol** zawiera rdzoreaktywne, kompleksotwórcze pochodne benzaldoksymu oraz rozpuszczalniki organiczne. Jest jasnobrązową cieczą o specyficznym zapachu. Dobrze miesza się z większością rozpuszczalników organicznych, a w ograniczonym stopniu z wodą. Gęstość – około 0,8 kg/dm<sup>3</sup>.

Aktywne składniki preparatu **ikorol**, dzięki zdolności tworzenia z żelazem trwałych nierozpuszczalnych w wodzie kompleksów, hamują proces korozji metalu oraz hydrofobizują jego powierzchnię. Stosowanie preparatu poprawia przyczepność nakładanego systemu powłokowego i stabilizuje produkty korozji pozostawione na powierzchni. Dzięki bardzo dobrym właściwościom penetracyjnym, **ikorol** głęboko wnika w szczeliny i tworzy skuteczną powłokę gruntująco-szczepną dla systemów powłokowych i mas wypełniających.



<b>KARTA TECHNICZNA WYROBU</b>	<i>Aktualizacja: maj 2014 r.</i>	2 » 3
REKOMENDACJA TECHNICZNA IBDiM NR RT/2011-02-0086	AATEST HIGIENIECZNY PZH NR HK/B/0982/01/2011	

## WARUNKI STOSOWANIA

**ikorol** jest stosowany w postaci płynnej i może być nakładany pędzlem, wałkiem, natryskiem lub specjalnymi aplikatorami (w szczelinach i miejscach trudnodostępnych). Powierzchnia stalowa lub stalowa ocynkowana przed nakładaniem preparatu **ikorol** powinna być oczyszczona z luźnych produktów korozji i luźno przylegających poprzednich powłok. Nie może być bardzo zakurzona (dopuszczalny jest 3 stopień wg PN-EN ISO 8502-3:2000) i zatłuszczona. Pozostawione stare powłoki muszą mieć przyczepność do podłoża nie wyższą niż 3 wg PN-EN ISO 16276-2 i nie mniejszą niż 2 MPa wg PN-EN ISO 4624. Grubość pozostawionych powłok nie może być wyższa niż 400 µm.

Na zabezpieczane powierzchnie nakłada się preparat w ilości 0,1–0,2 L/m<sup>2</sup> **jednokrotnie** – w przypadku występowania nieznacznej korozji, przemaalowywania starych powłok lub **dwukrotnie** – w przypadku występowania na powierzchni grubszej warstwy produktów korozji, tj. 30–100 µm. W przypadku przemaalowywania nie uszkodzonych powłok lakierowych lub powierzchni ocynkowanych należy nakładać możliwie cienką, lecz jednolicie uformowaną powłokę preparatu. Jego zużycie może wówczas wynosić poniżej 0,1 L/m<sup>2</sup>, zwykle 0,02–0,05 L/m<sup>2</sup>. W przypadku zabezpieczania szczelin zużycie jest zależne od ich wymiarów. Zaleca się pokrycie preparatem pasów o szerokości ok. 5 cm po obu stronach szczeliny.

Czas do przemaalowania zależy od temperatury powietrza i grubości nałożonej warstwy, przykładowo w temperaturze 10°C wynosi do 30 min. **ikorol** charakteryzuje się właściwością penetracji w powłoki farb (staje się częścią powłoki farby) i w przypadku nieodparowania całego rozpuszczalnika będzie on łatwiej dyfundować w głąb nałożonej warstwy farby, co jest korzystne, lecz może powodować zmianę odcienia powłoki i lekko ją uplastyczniać. **ikorol** nie jest farbą i nie powinien tworzyć oddzielnej powłoki po zakończeniu całości wymalowania, w związku z czym nie może być nakładany w grubej warstwie zwłaszcza na gładkich powierzchniach (**ikorol** powinien zmieszać się z farbą).

Zalecane jest wykonanie próbnego wymalowania w celu ustalenia minimalnego czasu do przemaalowania warstwy preparatu **ikorol** w danych warunkach stosowania, aby zapobiec wystąpieniu ewentualnych wad powłoki farby.

**ikorol** należy nakładać na suchą, niezroszoną powierzchnię w warunkach gdy:

- temperatura metalu jest wyższa niż +5°C i nie przekracza +50°C,
- temperatura otoczenia jest wyższa niż +5°C i nie przekracza +35°C,
- temperatura preparatu wynosi od +5°C do +35°C,
- wilgotność względna powietrza nie przekracza 85%,

Usuwanie warstwy preparatu **ikorol** jest możliwe przy użyciu izopropanolu lub typowych rozpuszczalników organicznych do farb.



<b>KARTA TECHNICZNA WYROBU</b>	<i>Aktualizacja: maj 2014 r.</i>	3 » 3
REKOMENDACJA TECHNICZNA IBDiM NR RT/2011-02-0086	AATEST HIGIENIECZNY PZH NR HK/B/0982/01/2011	

## WYDAJNOŚĆ:

Powierzchnie stalowe skorodowane – **10 m<sup>2</sup>/L**

Powierzchnie stalowe ocynkowane – **20 m<sup>2</sup>/L**

Gładkie powierzchnie (stare farby, lekko skorodowany ocynk, gładka stal) – **30 m<sup>2</sup>/L**

## ZALECENIA BEZPIECZEŃSTWA

- H222** Skrajnie łatwopalny aerozol
- H229** Pojemnik pod ciśnieniem, podgrzanie grozi wybuchem
- H315** Działa drażniąco na skórę
- H317** Może powodować reakcję alergiczną skóry
- H318** Powoduje poważne uszkodzenia oczu.
- H336** Może wywoływać uczucie senności lub zawroty głowy.
- H411** Działa toksycznie na organizmy wodne, powodując długotrwałe skutki

Klasa temperaturowa urządzeń wykorzystywanych do pracy z **ikorolem** wg PN-EN 50014+AC:1997: T2.

**Temperatura zapłonu: 12°C.**

Temperatura samozapłonu: 400°C.

Ze względu na drażniące działanie ciekłego preparatu na skórę, stosować rękawice oraz odzież ochronną. Dostanie się preparatu do oczu stwarza ryzyko ich uszkodzenia, dlatego w trakcie nanoszenia preparatu **ikorol** należy używać okularów ochronnych. Stosując preparat w zamkniętych pomieszczeniach należy zadbać o odpowiednią wentylację.

## OPAKOWANIA

Aerozol: pojemność **175 ml**, gaz pędny: **CO<sub>2</sub>**

## TRANSPORT I MAGAZYNOWANIE

**ADR/RID:** kod klas.: **5F**, nr rozpoznawczy: **nie dotyczy**, grupa pakowania: **nie dotyczy** (ilości ograniczone 1L)

**UN 1950**, klasa zagrożenia w transporcie: **2**, nazwa: **AEROZOLE, palne**

**Magazynowanie** – wg. przepisów dla cieczy łatwopalnych, w **dobrze** wentylowanych pomieszczeniach.

## OKRES GWARANCJI

**5 lat od daty produkcji podanej na opakowaniu.** Po przekroczeniu tego okresu można uzyskać przedłużenie gwarancji od producenta.

**Uwaga:** Powyższe informacje zostały przygotowane z naszą najlepszą wiedzą jednak nie bierzemy odpowiedzialności za błędy wynikające z niewłaściwego stosowania preparatu **ikorol**.

