

KARTA TECHNICZNA WYROBU	<i>Aktualizacja: maj 2014 r.</i>	1 » 3
REKOMENDACJA TECHNICZNA IBDiM NR RT/2011-02-0086	ATEST HIGIENIECZNY PZH NR HK/B/0982/01/2011	

PRZEZNACZENIE I ZAKRES STOSOWANIA

ikorol jest przeznaczony do przygotowania powierzchni: stalowych, stalowych ocynkowanych, silnie skorodowanych stali trudnordzewiejących (tzw. stali cortenowskich), a także powierzchni ze starymi, dobrze przylegającymi powłokami malarskimi, przed nakładaniem powłokowych systemów antykorozyjnych.

Warstwa preparatu **ikorol** zapewnia przyczepność typowych powłok lakierowych zarówno do skorodowanego podłoża stalowego (po usunięciu luźnej rdzy) jak i do skredowanych powłok po przetarciu szczotką stalową. W efekcie – zastosowanie preparatu **ikorol** pozwala wyeliminować czasochłonne, kosztowne, trudne technicznie i szkodliwe ekologicznie metody dokładnego czyszczenia powierzchni stalowych takie jak: strumieniowe ścieranie (piaskowanie), szlifowanie, wytrawianie chemiczne, które są wymagane przy zastosowaniu większości farb.

ikorol nadaje się do zastosowania w zestawie z różnymi typami farb rozpuszczalnikowych oraz masami szpachlowymi (w tym farbami: epoksydowymi, poliuretanowymi, epoksy-estrowymi, akrylowymi, alkidowymi modyfikowanymi oraz z farbami na spoiwach syntetycznych mieszanych). Pozytywne wyniki wykorzystania przemysłowego preparatu **ikorol** uzyskano w przypadku wymalowań na stalowych słupach elektroenergetycznych i mostach, instalacjach petrochemicznych oraz wymalowań renowacyjnych różnorodnych konstrukcji stalowych: karoseriach samochodów, bramach, ogrodzeniach.

Z uwagi na wielką różnorodność dostępnych na rynku farb, zaleca się jednak sprawdzenie wzajemnej tolerancji preparatu **ikorol** i przewidzianej do zastosowania farby, poprzez próbne wymalowanie. Preparatu nie powinno się stosować pod jednopowłokowe systemy w jasnych kolorach ze względu na możliwość przebarwień.

ikorol można wykorzystywać również do ochrony czasowej powierzchni stalowych – bez nakładania kolejnych powłok malarskich, przez okres do 12 miesięcy.

CHARAKTERYSTYKA OGÓLNA

ikorol zawiera rdzoreaktywne, kompleksotwórcze pochodne benzaldoksymu oraz rozpuszczalniki organiczne. Jest jasnobrązową cieczą o specyficznym zapachu. Dobrze miesza się z większością rozpuszczalników organicznych, a w ograniczonym stopniu z wodą. Gęstość – około 0,8 kg/dm³.

Aktywne składniki preparatu **ikorol**, dzięki zdolności tworzenia z żelazem trwałych nierozpuszczalnych w wodzie kompleksów, hamują proces korozji metalu oraz hydrofobizują jego powierzchnię. Stosowanie preparatu poprawia przyczepność nakładanego systemu powłokowego i stabilizuje produkty korozji pozostawione na powierzchni. Dzięki bardzo dobrym właściwościom penetracyjnym, **ikorol** głęboko wnika w szczeliny i tworzy skuteczną powłokę gruntująco-szczepną dla systemów powłokowych i mas wypełniających.



KARTA TECHNICZNA WYROBU	<i>Aktualizacja: maj 2014 r.</i>	2 » 3
REKOMENDACJA TECHNICZNA IBDiM NR RT/2011-02-0086	AATEST HIGIENIECZNY PZH NR HK/B/0982/01/2011	

WARUNKI STOSOWANIA

ikorol jest stosowany w postaci płynnej i może być nakładany pędzlem, wałkiem, natryskiem lub specjalnymi aplikatorami (w szczelinach i miejscach trudnodostępnych). Powierzchnia stalowa lub stalowa ocynkowana przed nakładaniem preparatu **ikorol** powinna być oczyszczona z luźnych produktów korozji i luźno przylegających poprzednich powłok. Nie może być bardzo zakurzona (dopuszczalny jest 3 stopień wg PN-EN ISO 8502-3:2000) i zatłuszczona. Pozostawione stare powłoki muszą mieć przyczepność do podłoża nie wyższą niż 3 wg PN-EN ISO 16276-2 i nie mniejszą niż 2 MPa wg PN-EN ISO 4624. Grubość pozostawionych powłok nie może być wyższa niż 400 μm .

Na zabezpieczane powierzchnie nakłada się preparat w ilości 0,1–0,2 L/m² **jednokrotnie** – w przypadku występowania nieznacznej korozji, przemaalowywania starych powłok lub **dwukrotnie** – w przypadku występowania na powierzchni grubszej warstwy produktów korozji, tj. 30–100 μm . W przypadku przemaalowywania nie uszkodzonych powłok lakierowych lub powierzchni ocynkowanych należy nakładać możliwie cienką, lecz jednolicie uformowaną powłokę preparatu. Jego zużycie może wówczas wynosić poniżej 0,1 L/m², zwykle 0,02–0,05 L/m². W przypadku zabezpieczania szczelin zużycie jest zależne od ich wymiarów. Zaleca się pokrycie preparatem pasów o szerokości ok. 5 cm po obu stronach szczeliny.

Czas do przemaalowania zależy od temperatury powietrza i grubości nałożonej warstwy, przykładowo w temperaturze 10°C wynosi około 1h. **ikorol** charakteryzuje się właściwością penetracji w powłoki farb (staje się częścią powłoki farby) i w przypadku nieodparowania całego rozpuszczalnika będzie on łatwiej dyfundować w głąb nałożonej warstwy farby, co jest korzystne, lecz może powodować zmianę odcienia powłoki i lekko ją uplastyczniać. **ikorol** nie jest farbą i nie powinien tworzyć oddzielnej powłoki po zakończeniu całości wymalowania, w związku z czym nie może być nakładany w grubej warstwie zwłaszcza na gładkich powierzchniach (**ikorol** powinien zmieszać się z farbą).

Zalecane jest wykonanie próbnego wymalowania w celu ustalenia minimalnego czasu do przemaalowania warstwy preparatu **ikorol** w danych warunkach stosowania, aby zapobiec wystąpieniu ewentualnych wad powłoki farby.

ikorol należy nakładać na suchą, niezroszoną powierzchnię w warunkach gdy:

- temperatura metalu jest wyższa niż +5°C i nie przekracza +50°C,
- temperatura otoczenia jest wyższa niż +5°C i nie przekracza +35°C,
- temperatura preparatu wynosi od +5°C do +35°C,
- wilgotność względna powietrza nie przekracza 85%,

Usuwanie warstwy preparatu **ikorol** jest możliwe przy użyciu izopropanolu lub typowych rozpuszczalników organicznych do farb.



KARTA TECHNICZNA WYROBU	<i>Aktualizacja: maj 2014 r.</i>	3 » 3
REKOMENDACJA TECHNICZNA IBDiM NR RT/2011-02-0086	AATEST HIGIENIECZNY PZH NR HK/B/0982/01/2011	

WYDAJNOŚĆ:

Powierzchnie stalowe skorodowane – **10 m²/L**

Powierzchnie stalowe ocynkowane – **20 m²/L**

Gładkie powierzchnie (stare farby, lekko skorodowany ocynk, gładka stal) – **30 m²/L**

ZALECENIA BEZPIECZEŃSTWA

H225 Wysoce łatwopalna ciecz i pary

H315 Działa drażniąco na skórę

H317 Może powodować reakcję alergiczną skóry

H318 Powoduje poważne uszkodzenia oczu.

H336 Może wywoływać uczucie senności lub zawroty głowy.

H411 Działa toksycznie na organizmy wodne, powodując długotrwałe skutki

Klasa temperaturowa urządzeń wykorzystywanych do pracy z **ikorolem** wg PN-EN 50014+AC:1997: T2.

Temperatura zapłonu: **12°C**.

Temperatura samozapłonu: **400°C**.

Ze względu na drażniące działanie ciekłego preparatu na skórę, stosować rękawice oraz odzież ochronną. Dostanie się preparatu do oczu stwarza ryzyko ich uszkodzenia, dlatego w trakcie nanoszenia preparatu **ikorol** należy używać okularów ochronnych. Stosując preparat w zamkniętych pomieszczeniach należy zadbać o odpowiednią wentylację.

OPAKOWANIA

Standardowo kanistry PE o pojemności: **5 L, 10 L, 20 L 30 L**

Na życzenie klienta: **beczki stalowe 200 L, paletopojemniki 1000 L**

TRANSPORT I MAGAZYNOWANIE

ADR/RID: , : kod klas.: **F1**, nr rozpoznawczy: **33** grupa pakowania: **II** (ilości ograniczone 5L)

UN 1139, klasa zagrożenie w transporcie: **3** nazwa: **Powłoka ochronna w roztworze** (Izopropanol)

Magazynowanie – wg. przepisów dla cieczy łatwopalnych, w dobrze wentylowanych pomieszczeniach.

OKRES GWARANCJI

5 lat od daty produkcji podanej na opakowaniu. Po przekroczeniu tego okresu można uzyskać przedłużenie gwarancji od producenta.

Uwaga: Powyższe informacje zostały przygotowane z naszą najlepszą wiedzą jednak nie bierzemy odpowiedzialności za błędy wynikające z niewłaściwego stosowania preparatu **ikorol**.

